

Prolongue la vida útil del compresor y el aceite con las mejores prácticas

El lubricante que escoge para su compresor juega un papel fundamental en la protección de las piezas metálicas internas, la defensa frente a la corrosión y el desgaste, y el sellado. Sin embargo, los requisitos varían considerablemente en función del tipo de compresor, el entorno de uso y el tipo de gas que se debe comprimir.

Lubrication Engineers puede ayudarle recomendándole mejores prácticas de confiabilidad de lubricación, incluido el aceite adecuado, para la mayoría de los tipos de compresores, ya sean centrífugos, reciprocantes (alternativos), rotativos de tornillo, rotativos de veleta, o de tornillo seco. Contamos con años de éxitos documentados ayudando a nuestros clientes a maximizar los tiempos de funcionamiento y a reducir los costos.

Cuando se busca el aceite adecuado, es esencial que se use uno de alta calidad en función de la aplicación y el entorno.

Cualidades del aceite de alto rendimiento para su uso en compresores

- Aceite de turbina de primera calidad
- Alto índice de viscosidad
- Paquete aditivo antioxidante de alta calidad por encima de las 5000 horas, según ASTM D943
- Resistente al óxido y la corrosión
- No espumante durante el uso
- Propiedades demulsificantes (capacidad de repeler el agua)
- Filtrable sin pérdida de aditivos

Soluciones de confiabilidad

Una vez seleccionado el aceite adecuado –lo cual incluye que el grado ISO coincida con las especificaciones del fabricante del equipamiento original (OEM)–, el siguiente paso es incorporar el resto de las piezas pertinentes para la confiabilidad de la lubricación. Añada el análisis del aceite para comenzar a predecir las tendencias del estado del aceite y del activo, y use la filtración para mantener el aceite limpio y seco. Con estas soluciones, puede prolongar de forma segura la vida útil del activo y del aceite, de manera que ahorrará tiempo y dinero.

Componentes de un programa eficiente de lubricación del compresor



Selección de aceite



Análisis del aceite



Filtración

Identifique las áreas de dificultad

Elija soluciones comprobadas para prolongar la vida útil del compresor



Oxidación

Un potente paquete antioxidante es esencial en un aceite de compresor. La vida útil del aceite se reduce a la mitad por cada 10 °C (18 °F) de incremento de temperatura. A medida que el aceite se oxida, su viscosidad se incrementa, se forma barniz, se acumula lodo y sedimentos en los filtros, aumenta el ácido y se forma óxido y corrosión (ver en la fotografía la progresión desde el aceite nuevo hasta el totalmente oxidado). Todo esto es perjudicial para la efectividad y la vida útil del aceite y el equipo.



Solución LE: Los aceites de alto rendimiento de LE están diseñados para combatir los efectos de las altas temperaturas, el agua, los contaminantes y las cargas pesadas. Estos aceites de larga duración (enumerados a continuación) no son espumantes y ofrecen una resistencia superior al calor, la oxidación y la humedad; es decir, superan a los aceites de compresores convencionales, y muchos incluso sobrepasan los estándares exigidos por los OEM.

- Aceite de compresor centrífugo Monolec® (6260)
- Aceite de compresor / turbina Monolec® R & O (6401-6407)
- Aceite industrial Multilec® (6801-6807)
- Aceite industrial Monolec® Syn (9032-9150 y 9220-9460)
- Aceite blanco H1 Quinplex® (4010-4040)
- Aceite sintético de grado alimenticio H1 Quinplex® (4032-4046)



Cambios de aceite innecesarios

Si cambia el aceite en función de un intervalo de tiempo, es posible que se esté deshaciendo de un aceite perfectamente funcional y gastando dinero innecesariamente en un exceso de tiempo de inactividad, mantenimiento y lubricante.

Solución LE: Reemplazar los cambios de aceite basados en un período de tiempo por los cambios basados en el estado del aceite maximizará el tiempo de actividad, ahorrará dinero y hará su operación más eficiente. Un buen programa de análisis de aceite es esencial para cualquier programa exitoso de confiabilidad del lubricante. Con un monitoreo consistente y preciso del estado de su aceite, puede mejorar su balance final reduciendo las compras de lubricante, las piezas en inventario, el lubricante usado que debe eliminarse, la mano de obra y los tiempos de inactividad. El programa de análisis de aceite de LE monitorea las muestras de aceite en busca de factores mecánicos, operacionales y ambientales que pueden afectar la vida útil del equipo y del aceite.



- Xamine básico industrial con análisis de aceite PQ
- Xamine análisis de aceite industrial avanzado



Consumo de energía

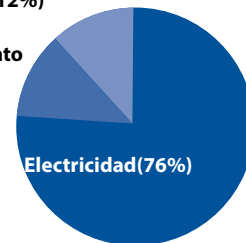
El Departamento de Energía de EE. UU. establece que, para una planta industrial promedio, aproximadamente el 10 por ciento de la electricidad consumida se emplea para generar aire comprimido, cifra que puede llegar al 30 por ciento o incluso más de la electricidad consumida. El aire comprimido es una de las fuentes de energía más costosas en una planta, con un rendimiento del sistema de aire comprimido típico de tan solo entre el 10 y el 15 por ciento.

Solución LE: Al reducir la fricción, se reduce la cantidad de energía consumida y el calor del equipo. Incluso entre superficies metálicas altamente mecanizadas se producen contactos. Cuanto más contacto, mayor será la fricción. Como resultado, se requiere más energía para mover las superficies. El uso de lubricantes de alto rendimiento puede reducir esta fricción, con lo cual se necesita menos electricidad. No es raro que las fábricas adopten un programa de confiabilidad de lubricantes para ahorrar del 5 al 20 por ciento de electricidad.

Equipos e instalaciones (12%)

Mantenimiento (12%)

Electricidad (76%)



- Confiabilidad y evaluación de equipos Xpert
- Evaluación de ahorros de energía Xpert



Lubricantes LE mejorados

*Aceites de compresor
de alto rendimiento*

Círculo completo de confiabilidad

Gracias a su conocimiento de las mejores prácticas y dado que cuenta con todas las herramientas necesarias para realizar un buen trabajo, su asesor local de lubricación de LE le ayudará a planificar e implementar un programa de confiabilidad de lubricación de primera clase para proteger sus activos.

Análisis de aceite - Xamine

*Análisis de aceite básico
industrial con PQ – Xamine
y Análisis de aceite
industrial Avanzado – Xamine*



Servicios Xpert



*Capacitación
Xpert*



*Confiabilidad y
evaluación
de equipos
- Xpert*



*Evaluación de ahorro
energético – Xpert*

Supresión de la contaminación

Xtract

Filtración Xtract





LE ayuda a proteger su equipo y aumenta su rentabilidad

Líderes en lubricantes desde 1951

Lubrication Engineers, Inc. es el proveedor de soluciones integrales de confiabilidad de la lubricación. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para conocer sus equipos específicos y necesidades relativas a la lubricación, y así ayudarlos a crear un programa de confiabilidad de lubricación de primera clase que brinde protección a los equipos y permita alcanzar una mayor rentabilidad.

Comenzamos con una evaluación del equipo in situ. Un asesor local capacitado proporciona un informe detallado en el que recomienda lubricantes, métodos de aplicación, cantidades de uso e intervalos de drenaje o lubricación.

La línea de lubricantes de alto rendimiento de LE, fabricada en EE. UU. y realizada con aceites de base de alta refinación y aditivos patentados, supera ampliamente el rendimiento de los lubricantes convencionales en una amplia gama de aplicaciones industriales y automotrices. Además, su asesor de LE puede ofrecerle otros productos y servicios de mejores prácticas para garantizar la efectividad de su programa, entre ellos, soluciones para el análisis, el almacenamiento, la manipulación y la transferencia del aceite, la eliminación de contaminación, capacitación y formación.

Las modernas instalaciones de fabricación, el centro tecnológico, el almacén y la oficina principal de LE están ubicados en Wichita, KS, con distribución regional en Knoxville, TN, y Las Vegas, NV. En Fort Worth, TX, se encuentran salones de soporte adicional. La presencia internacional de la compañía incluye distribuidores en más de 60 países.

¿Su proveedor de lubricantes hace todo esto?

- ✓ Evaluación profesional de confiabilidad de equipos in situ
- ✓ Línea completa de lubricantes (aceites industriales, aceites de motor y grasas)
- ✓ Análisis de aceite basado en la web, con resultados revisados por expertos
- ✓ Sistemas de almacenamiento, incluidas unidades a granel apilables
- ✓ Identificación visual, que incluye etiquetas, códigos de color y gráficos de pared
- ✓ Equipos para la manipulación y la transferencia, como contenedores portátiles de transferencia, pistolas de grasa transparentes, bombas de grasa y carretes
- ✓ Lubricadores y sistemas de lubricación automáticos de grasa de punto individual y multipunto
- ✓ Herramientas de exclusión y eliminación de contaminación, incluidas mirillas de depósito de aceite, respiradores desecantes y equipo de filtración
- ✓ Especialista local capacitado en la fábrica disponible las 24 horas del día, todos los días



L110029, 12-17