

Grasas

Producto	Grado NLGI	Base	Punto de goteo °C (°F)	Temp. de operación °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
Lubricante de uso general Almatek® 1232	2	Litio 12-Hidroxio	177 (350)	-18 a 149 (0 a 300)		Para rodamientos planos y antifricción, puntos de chasis, otras aplicaciones lubricadas con grasa. Semiadherente, resiste el lavado, el desprendimiento y la carga de impacto. Contiene Almasol.
Lubricante de uso general Almatek® 1233 1235	2 1	Litio 12-Hidroxio Litio 12-Hidroxio	177(350) 177(350)	-18 a149 (0 a 300) -18 a 149 (0 a 300)	20,4 (45) 20,4 (45)	Grasa adherente y versátil, formulada especialmente para una mayor protección y una larga vida útil. Resiste cargas de impacto, desprendimientos y lavados de agua en rodamientos de fricción y antifricción, puntos del chasis y otras aplicaciones lubricadas con grasa. Contiene Almasol y Quinplex.
Lubricante de alta temperatura Almasol® 1250 1251	2½ 1	Inorgánico Inorgánico	Ninguno Ninguno	-18 a 232 (0 a 450) -29 a 232 (-20 a 450)		Recomendado para cualquier aplicación que requiera una grasa de alta temperatura, como rodamientos para vagonetas, transportadores en horno, plantas de asfalto y sopladores de hollín. Contiene Almasol.
Lubricante industrial Almaplex® 1274 1275	1½ 2	Complejo de aluminio Complejo de aluminio	232 (450) 232 (450)	-29 a 177 (-20 a 350) -23 a 204 (-10 a 400)	20,4 (45) 20,4 (45)	Lubricante EP para uso industrial o uso en base a condiciones severas causadas por humedad o altas temperaturas. Impide la entrada de suciedad y agua, y evita el desgaste corrosivo. Excelente para motores eléctricos y sistemas de lubricación central. Contiene Almasol.
Grasa Monolec® Extend EM 1282	2	Poliurea	271 (520)	-23 a 204 (-10 a 400)	22,7 (50)	Formulado con espesante de poliurea y diseñado para el uso en rodamientos de motores eléctricos o donde se recomiende grasa de poliurea. Ofrece estabilidad mecánica y estructural superiores para una larga vida útil. Presenta características de baja purga, excelente capacidad de bombeo y una gran resistencia a la oxidación. Contiene Monolec.
Lubricante Almaplex® Ultra-Syn 1295 1297 1298 1299	000 0 1 2	Com. de aluminio Com. de aluminio Com. de aluminio Com. de aluminio	— — 273 (523) 273 (523)	-40 a 232 (-40 a 450) -40 a 232 (-40 a 450) -40 a 232 (-40 a 450) -40 a 232 (-40 a 450)	25 (55) 25 (55) 25 (55) 25 (55)	Diseñado para proporcionar capacidades de rendimiento óptimo bajo condiciones extremas de operación del equipo. Proporciona un excelente rendimiento en presencia de agua. Muestra capacidad de bombeo a baja temperatura hasta -1°C (30°F), así como funcionalidad superior a alta temperatura. Contiene Almasol y Quinplex.
Grasa Almamol™ HD 1487 1488	0 1	Complejo de sulfonato de calcio Complejo de sulfonato de calcio	316 (600) 316 (600)	-45 a 149 (-49 a 300) -40 a 177 (-40 a 350)	27,2(60) 27,2(60)	Grasa de sulfonato de calcio de alto rendimiento, contiene Almasol® y 5 por ciento de aditivos lubricantes sólidos de molibdeno, lo que la hace apta para su uso en condiciones severas, como altas temperaturas, cargas pesadas y agua. Proporciona protección duradera en los equipos móviles de alto rendimiento.
Grasa Monocal® GP 1498 1499	1 2	Com. de sul. de calcio Com. de sul. de calcio	316 (600) 316 (600)	26 a 204 (-15 a 400) 26 a 204 (-15 a 400)	27,2(60) 27,2(60)	Fórmula versátil de uso general que contiene espesante de complejo de sulfonato de calcio y aditivo Monolec®, una combinación de alta calidad apta para condiciones severas, como altas temperaturas, cargas pesadas y agua (incluida agua salada). Especialmente eficaz en rodamientos en ambiente cálido y húmedo.
Lubricante multiuso Almagard® 3750 3751 3752	0 1 2	Complejo de litio Complejo de litio Complejo de litio	218 (425) 260 (500) 282(540)	-29 a 177 (-20 a 350) -18 a 177 (0 a 350) -7 a 204 (20 a 400)	31,8 (70) 31,8 (70) 31,8 (70)	Lubricante multifuncional EP para servicio prolongado en condiciones extremas en vehículos dentro y fuera de carretera y en muchas aplicaciones en planta. Muy adherente, excelente resistencia al agua, no se desprende. Inhibición de oxidación y corrosión. Contiene Almasol y Quinplex.
Lubricante Monolec® Multiplex 4622	2	Complejo de Litio	266(510)	-40 a 204 (-40 a 400)	27,2(60)	La grasa de complejo de litio EP cumple las especificaciones NLGI GC-LB. Para rodamientos planos y antifricción. Excelente capacidad de bombeo a baja temperatura. Buena estabilidad mecánica, alto punto de goteo, resistencia a la corrosión. Contiene Monolec.
Lubricante industrial Monolec® 4700 4701 4702	00 1 0	Complejo de aluminio Complejo de aluminio Complejo de aluminio	191(375) 232 (450) 218 (425)	-40 a 149 (-40 a 300) -34 a 149 (-30 a 300) -29 a 149 (-20 a 300)	20,4 (45) 20,4 (45) 20,4 (45)	Formulado para sistemas centrales de lubricación. Tiene características EP, resistencia al agua y alta resistencia al calor, baja separación o "purga", excelente estabilidad mecánica. Fácilmente bombeable. Contiene Monolec.
Lubricante sintético Syntemp® 9102 (Aerosol)	2*			-40 a 204 (-40 a 400)	22,7 (50)	Aerosol para uso en pequeños engranajes abiertos, cadenas, cables, piñones, correderas y otras aplicaciones. Limpio y fácil de aplicar. Muy adherente y resistente al agua. Resiste altas temperaturas. Contiene Monolec.

*NLGI 2 cuando el diluyente se evapora.

Consulte la página L14 para **grasas para engranajes abiertos y de grado alimenticio**, y la página L16 para **grasas para cables metálicos**.
Consulte la página L22 para **números de consistencia de grasa NLGI**.

Aceites industriales

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Lubricante de maquinaria de papel Monolec®									Minimiza los depósitos causados por el calor del vapor. Excelente protección térmica y estabilidad a la oxidación, y a óxido y corrosión para una larga vida útil. La excelente capacidad detergente evita la acumulación de depósitos de carbón y la coquización, minimizando el taponamiento del sistema de aceite y fallos prematuros de rodamientos. Excelente protección contra el desgaste. Contiene Monolec.
6190	–	220	19,3	230	95	268 (515)	-12 (10)	–	
6140	–	320	24,6	335	95	268 (515)	-12 (10)	–	
Aceite compresor centrífugo Monolec®									Un aceite para compresores de alta calidad diseñado específicamente para su uso en compresores de aire centrífugo. Formulado con materiales base parafínicos seleccionados sinérgicamente mezclados con aditivos que ofrecen una excelente protección contra corrosión, estabilidad térmica superior, buena separación del agua, rendimiento antiespumante y requisitos del aceite de oxidación de compresores centrífugos Ingersoll-Rand Centac. Contiene Monolec.
6260	–	32	5,4	31,9	100	222 (430)	-36 (-33)	–	
Lubricante para perforación en roca Monolec®									Para uso con todos los equipos neumáticos. Protege contra las altas velocidades y las cargas de choque. Los aditivos EP antidesgaste secundarios evitan abrasiones y soldaduras. Contiene Monolec.
6-3	30	100	11,3	99	101	229 (444)	-27 (-17)	25 (55)	
Lubricante de guías Monolec®									Para guías de máquina y otras superficies de deslizamiento. Excelente lubricidad y buenas propiedades adhesivas. Muy estable para uso a largo plazo. Aprobado para la especificación Cincinnati Milacron P-50. Excelente para sistemas de lubricación centralizada. Contiene Monolec.
6312	–	68	9,5	72	109	234 (453)	-21 (-6)	–	
6315	–	220	20,2	226	95	227 (440)	-18 (0)	–	
Monolec® Spindle Oil									Designed for use in high-speed, precision machine tool spindle bearings. Offers rust and corrosion protection, oxidation stability and water-separating characteristics. Contains Monolec.
6330	–	1	1,0	2,3	–	101 (213)	-39 (-38)	–	
Aceite de turbina/compresor Monolec® R&O									Aceite de oxidación y corrosión inhibida para compresores alternativos y rotativos, turbogeneradores de vapor, turbinas industriales más pequeñas, engranajes, rodamientos y sistemas de circulación. Se separa fácilmente del agua y evita el desgaste corrosivo. De duración extremadamente larga, no forma espuma. Contiene Monolec.
6401	–	32	5,3	31,9	95	210 (410)	-30 (-22)	–	
6402	–	46	6,7	45,2	95	216 (420)	-24 (-11)	–	
6403	20	68	8,6	67,6	95	224 (435)	-24 (-11)	–	
6404	30	100	11,4	98	95	238 (460)	-15 (5)	–	
6405	40	150	15,0	150	95	246 (475)	-12 (10)	–	
6406	50	220	19,7	226	95	244 (470)	-12 (10)	–	
6407	60	320	25,1	326	95	246 (475)	-12 (10)	–	
Aceite de transferencia de calor Thermic™									Diseñado para sistemas cerrados de intercambio de aceite caliente que soportan temperaturas de operación de hasta 316 °C (600 °F). Formulado con aceite blanco parafínico de alta refinación e hidrogenización resistente al agrietamiento, la oxidación y el espesamiento. Para su uso en equipos de producción de asfalto, máquinas de fundición a presión y procesos de fabricación de plástico, papel y goma.
6734	–	–	2,97	15,5	–	193 (380)	-29 (-20)	–	
Limpiador de sistema de transferencia de calor Thermic™									Agente de limpieza no peligroso en un solo paso para sistemas con incrustaciones y otros problemas de degradación. Para su uso en equipos de producción de asfalto, máquinas de fundición a presión y procesos de fabricación de plástico, papel y goma.
6739	–	–	57	31	–	230 (446)	-33 (-27)	–	
Aceite para máquina H1									Para su uso en sistemas de lubricación Manzel de cerradoras Angelus. El aditivo sin cenizas suspende por completo el agua en aceite. Antioxidante superior y excelentes propiedades antidesgaste. Resiste la formación de espuma. Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Certificado halal.
6751	40	150	13,1	150	75	208 (405)	-21 (-6)	–	
Aceite de transformador LE									Aceite de transformador eléctrico altamente resistente a la oxidación para todo tipo de servicios eléctricos. Diseñado para su uso como medio de enfriamiento aislante para un funcionamiento eléctrico más frío y una vida útil más larga. Cumple con todas las especificaciones de la norma ASTM D3487 Tipo II. Adecuado para el uso en todo tipo de dispositivos eléctricos en aceite, lo que incluye transformadores, interruptores, disyuntores y condensadores. También puede utilizarse en bombas sumergibles con motores eléctricos rellenos de aceite que requieren un aceite eléctrico.
6760	–	–	2,4	9,6		152 (306)	-30 (-76)	–	

Aceites industriales

continúa

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Aceite industrial Multilec®									
6801	—	32	5,5	32,4	95	210 (410)	-33 (-27)	—	Aceite multifuncional, de servicio pesado, antidesgaste para compresores de aire, sistemas hidráulicos, rodamientos y aplicaciones de engranajes R&O. Inhibición de oxidación y corrosión. Gran lubricidad. Excelente capacidad de separación del agua. Combate la hidrólisis ácida en los compresores de tornillo giratorio. Contiene Monolec.
6802	—	46	6,8	45,2	95	224 (435)	-36 (-33)	—	
6803	20	68	8,6	64,7	95	218 (425)	-24 (-11)	—	
6804	30	100	11,3	99	95	224 (435)	-27 (-17)	—	
6805	40	150	14,8	150	95	224 (435)	-24 (-11)	—	
6806	50	220	18,9	217	95	218 (425)	-24 (-11)	—	
6807	60	320	25,0	335	95	216 (420)	-21 (-6)	—	
Aceite industrial sintético Monolec®									
9032	—	32	6,1	32,3	140	246 (475)	-57 (-71)	—	Para su uso con compresores alternativos y rotativos, bombas de vacío, sistemas hidráulicos, impulsores de engranajes de alta temperatura que no son EP, unidades de potencia de %uidos de baja temperatura. Reduce los depósitos de carbono. Contiene Monolec.
9046	—	46	8,1	46,8	145	248 (480)	-51 (-60)	—	
9068	—	68	10,8	68,0	148	244 (470)	-45 (-49)	—	
9100	—	100	14,9	100,0	155	244 (470)	-42 (-44)	—	
9150	—	150	20,6	152	157	244 (470)	-39 (-38)	—	
9220	—	220	27,0	221	157	244 (470)	-33 (-27)	—	
9320	—	320	36,5	321	160	244 (470)	-27 (-17)	—	
9460	—	460	47,6	461	161	240 (465)	-24 (-11)	—	
Lubricante Synolec®									
9963	40		14,3	82,0	180	262 (505)	-34 (-29)	—	Cadenas, transportadores, rodamientos sellados en altas temperaturas. Se disipa lentamente, no deja residuos. Limpia los depósitos de aceite. Aplicación con brocha, goteo o aerosol. Inhibición de oxidación y corrosión. Contiene Monolec.

Aceites hidráulicos

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Aceite hidráulico EAL Syn Earthwise™									
3332	—	32	6,04	34,0	124	239 (462)	-42 (-41)	—	La fórmula totalmente sintética cumple con los requisitos del Permiso General para Buques (VGP) de la Agencia para la Protección del Medio Ambiente (EPA). Fácilmente biodegradable, presenta mínima toxicidad acuática; no se acumula en las células de peces y otras formas de vida acuáticas. Fluido duradero y no espumante, diseñado para proteger bombas hidráulicas y motores. Protege contra temperaturas frías y resiste la oxidación a altas temperaturas. Resiste presiones extremas, previene el óxido y la corrosión, y se separa del agua.
3346	—	46	8,05	44,0	157	234 (453)	-49 (-45)	—	
3368	—	68	10,95	67,0	154	244 (471)	-40 (-40)	—	
Aceite hidráulico Equipower™									
4932	—	32	5,7	33,0	895	214 (417)	-30 (-22)	—	Ofrece protección contra la oxidación, propiedades antidesgaste, estabilidad térmica y resistencia a la oxidación. Para sistemas hidráulicos que operan en ambientes altamente contaminados o donde el alto consumo de lubricante es una preocupación. No forma espuma en servicio.
4933	—	46	7,0	47,1	895	219 (426)	-27 (-17)	—	
4934	—	68	8,9	69,5	895	224 (435)	-24 (-11)	—	
Aceite hidráulico Equipower™ Ultra									
6132	—	32	5,7	32,7	8100	214 (417)	-39 (-38)	—	Aceite no espumante de larga duración, diseñado para ampliar la vida útil de los sistemas hidráulicos. Ofrece una protección superior contra la contaminación del agua, el óxido, la corrosión y la oxidación. Contiene Monolec.
6146	—	46	7,1	46,8	8100	219 (426)	-36 (-33)	—	
6168	—	68	8,9	68,8	8100	224 (435)	-30 (-22)	—	
Aceite hidráulico Equipower™ Ultra HVI									
6522	—	22	7,5	22,0	350	150 (302)	<-60 (<-76)	—	La formulación de alto índice de viscosidad garantiza un %ujo de energía suave e ininterrumpido en un amplio rango de temperaturas y una mayor eficiencia energética. Ofrece una protección superior contra la contaminación del agua, el óxido, la corrosión y la oxidación. Duradero, no forma espuma en servicio. Contiene Monolec.
6532	—	32	6,3	32,2	150	214 (417)	-42 (-44)	—	
6546	—	46	8,1	46,3	150	219 (426)	-42 (-44)	—	
Aceite hidráulico Low Tox®									
6603	—	68	8,9	68,0	8100	230 (446)	-18 (0)	—	Aceite hidráulico de baja toxicidad con tecnología de producto avanzada. Rinde lo mismo que los %uidos hidráulicos de alta calidad, sin embargo, tiene baja toxicidad, para las preocupaciones ambientales en comparación con los aceites hidráulicos comerciales estándares y los %uidos hidráulicos biodegradables.

Aceites para turbinas

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Aceite para turbina para todo uso									
4941	—	32	5,4	31,7	95	224 (435)	-30 (-22)	—	El aceite para turbina con inhibidores de corrosión y oxidación ofrece características de separación de agua. Para sistemas de turbinas que operan en ambientes altamente contaminados o donde el alto consumo de lubricante es una preocupación. No forma espuma en servicio.
4943	—	68	8,7	67,9	95	250 (465)	-24 (-11)	—	
4945	—	150	14,61	151	95	274 (525)	-18 (0)	—	
4946	—	220	19,1	225	95	280 (535)	-15 (5)	—	
Aceite para turbina Low Tox®									
6412	—	46	6,9	45,6	95	235 (455)	-18 (0)	—	Supera el rendimiento de los aceites para turbina de primera calidad. Baja toxicidad para las preocupaciones ambientales en comparación con los aceites para turbinas comerciales estándares y los aceites para turbinas biodegradables. Cumple o supera los requisitos de los fabricantes de generadores, turbinas, y cumple o supera los requisitos de los organismos reguladores.
6413	20	68	9,0	68,6	95	239 (462)	-15 (5)	—	
6414	30	100	11,4	98	95	260 (500)	-15 (5)	—	
Aceite para turbina Monolec®									
6461	—	32	5,1	29,7	95	228 (442)	-30 (-22)	—	Una línea de aceites para turbinas de alta calidad formulada con aceites base junto con una mezcla sinérgica de aditivos. Proporciona un excelente rendimiento en las principales aplicaciones de las turbinas a vapor, gas e hidroeléctricas. Contiene Monolec.
6462	—	46	6,8	46,1	95	234 (455)	-30 (-22)	—	
6463	—	68	8,8	69,1	95	238(460)	-24 (-11)	—	
Aceite para turbina Endure™									
6481	—	32	5,46	31,97	105	449 (232)	-24 (-11)	—	Un aceite de turbina premium de alto rendimiento, formulado con una mezcla patentada de aceites base altamente refinados y tecnología avanzada de aditivos. Proporciona estabilidad térmica y oxidativa superiores de larga duración, al tiempo que evita la acumulación de barniz y lodo. Contiene Monolec.
6482	—	46	6,76	45,30	102	449 (232)	-24 (-11)	—	

Aceites para engranajes

Para los números de AGMA, consulte el **Gráfico equivalente de viscosidad** en la pág. L23.

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Lubricante mineral puro para engranajes Almasol®									
401	110	220	19,98	230,2	100	280 (536)	-18 (0)	—	Proporciona el mayor nivel posible de reducción de desgaste sin aditivos EP. API GL-1. Contiene inhibidores del óxido y la oxidación, aditivos adhesivos metálicos. No forma espuma. Contiene Almasol.
Lubricante para engranajes sin fin Almasol®									
460	—	460	38,2	474	115	285 (545)	-21 (-6)	—	Diseñado para proteger los engranajes sin fin y las piezas de bronce. Para su uso en todos los reductores sin fin que requieran un lubricante compuesto para engranajes sin fin. 460-AGMA 7C, 680-AGMA 8C. Contiene Almasol.
680	—	680	48,3	659	115	292 (558)	-21 (-6)	—	
Lubricante para engranajes Monolec®									
703	80W-90		15,0	148	95	201 (393)	-33 (-27)	31,8 (70)	Aceite EP de viscosidad múltiple. Supera los requisitos para todo tipo de diferenciales y transmisiones en %otas de carretera y equipos todoterreno. Para ejes Rockwell, Eaton, cajas de engranajes industriales cerradas muy cargadas. No forma espuma. Cuenta con la aprobación de Rockwell. Contiene Monolec.
704	85W-140		28,3	404	95	204 (400)	-15 (5)	31,8 (70)	
Lubricante para engranajes Duolec®									
1601	—	46	7,35	48,30	113	210 (410)	-30 (-22)	—	Línea de alto rendimiento de los aceites para engranajes automotrices industriales adecuados para el uso en cualquier mecanismo o aplicación de rodamientos que requieren una alta estabilidad térmica. Lubricante EP. Reforzado con un agente de adherencia estable al cizallamiento para proporcionar adhesión al metal durante el uso. Contiene Duolec. *1302 y 1304 son versiones sin teñir.
1602/1302*	—	68	9,25	71,40	105	210 (410)	-27 (-17)	—	
1603	—	100	11,8	105,0	101	210 (410)	-24 (-11)	—	
1604/1304*	—	150	15,8	157,5	103	210 (410)	-21 (-6)	34 (75)	
1605	—	220	20,8	231,0	105	210 (410)	-18 (0)	34 (75)	
1606	—	320	27,0	336,0	107	210 (410)	-18 (0)	34 (75)	
1607	—	460	35,0	483,0	109	210 (410)	-15 (5)	34 (75)	
1608	—	680	46,4	714,0	112	210 (410)	-12 (10)	34 (75)	
1609	—	1000	61,6	1.050	116	210 (410)	-12 (10)	34 (75)	
1610	—	1500	84,0	1.575	122	210 (410)	-9 (16)	34 (75)	
Lubricante para engranajes PAG Duolec®									
9705	—	220	41,9	227	242	281 (537)	-39 (-38)	34,1 (75)	Lubricante para engranajes base de polialquilenglicol sintético (PAG). Se le conoce especialmente por sus características EP y su capacidad para prevenir el micropicado. Formulado para resistir la corrosión, proporcionar protección antidesgaste y estabilidad térmica. Excelente para la lubricación de engranajes sin fin. Contiene Duolec. (denominado con anterioridad Synpag)
9706	—	320	61,6	339	252	275 (527)	-42 (-44)	34,1 (75)	
9707	—	460	83,0	477	262	275 (527)	-30 (-22)	34,1 (75)	
Lubricante sintético para engranajes Duolec®									
9815	—	150	20,6	156	153	229 (444)	-37 (-34)	31,8 (70)	Diseñado con 100 % uido de base sintética para dar un excelente rendimiento de baja y alta temperatura. Fluirá a temperaturas excepcionalmente bajas para ofrecer el más alto grado de protección. Contiene Duolec (denominado con anterioridad Synolec).
9822	—	220	26,7	227	151	240 (464)	-37 (-35)	31,8 (70)	
9832	—	320	35,4	324	154	241 (466)	-33 (-27)	31,8 (70)	
9846	—	460	47,9	472	160	240 (464)	-29 (-20)	31,8 (70)	
9868	—	680	67,4	717	165	244 (471)	-24 (-11)	31,8 (70)	

Aceites para engranajes

continúa

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Aceite sintético para engranajes Monolec®									
9919	75W-90	—	15,0	100,0	157	226 (429)	-54 (-65)	40,8 (90)	Lubricante sintético para engranajes de servicio pesado especialmente formulado para aplicaciones industriales y automotrices. Elaborado con %uido de base 100 % sintético para un excelente rendimiento de baja y alta temperatura. Contiene Monolec
9923	75W-140	—	26,0	190,0	171	220 (428)	-45 (-49)	40,8 (90)	

Grasas para engranajes abiertos

Producto	Grado NLGI	Base	Punto de goteo °C (°F)	Temp. de operación °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
Grasa sintética para engranajes abiertos Pyroshield®						
5180	2*	Arcilla de bentonita	No derretible	4 a 210 (40 a 410)*	40,8 (90)	Para operar en el servicio más severo. Lubricante EP para uso durante todo el año en engranajes abiertos, cámaras, cables, quintas ruedas y otros mecanismos de deslizamiento. Contiene Almasol. 5100 solo está disponible en aerosol.
5182	2	Arcilla de bentonita	No derretible	4 a 210 (40 a 410)	40,8 (90)	
5100 (Aerosol)	2*	Arcilla de bentonita	No derretible	4 a 210 (40 a 410)*	40,8 (90)	
Lubricante Almasol® Syntemp®						
9901	2	Arcilla de bentonita	No derretible	-1 a 232 (30 a 450)	20,4 (45)	Lubricante sintético EP de alta temperatura. Resistente al agua, no se derretirá ni separará. Para engranajes abiertos, superficies de deslizamiento, rodamientos lisos de baja velocidad. Contiene Almasol.

* en servicio **el balde de 13,5 kg contiene 60 bolsas de ½-lb (227 g)

Aceites para engranajes abiertos

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Lubricante sintético pesado para engranajes abiertos Pyroshield®									
9000	—	—	880	28,980	190	196 (385)	12 (54)	43,2 (95)	Lubricante sintético extremadamente pesado para aplicaciones de molino de esfera/molienda. EP, no asfáltico. Ideal para sistemas de pulverización automática. Puede utilizarse en sistemas de lubricación por baño o inmersión. Contiene Almasol.
Lubricante sintético pesado para engranajes abiertos Pyroshield®									
9011	—	—	1,104*	36,070*	190*	112 (235)	0 (32)	43,2 (95)	Viscosidad excepcionalmente alta, lubricante de aceite base 100 % sintético diseñado para engranajes abiertos en el servicio de trabajo pesado. Ideal para sistemas de pulverización de lubricación automática para aplicaciones intermitentes. Contiene Almasol.

* sin diluyente

Grasas de grado alimenticio (H1)

Producto	Grado NLGI	Base	Punto de goteo °C (°F)	Temp. de operación °C (°F)	Usos Especificaciones Comentarios
Lubricante para máquinas de alimentos H1 Quinplex®					
4022	00	Complejo de aluminio	—	-26 a 149 (-15 a 300)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Blanco, resistente al agua, a la corrosión y al óxido, mecánicamente estable. Resiste altas temperaturas, se aferra al metal. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex. 4025 disponible en contenedores y como aerosol.
4023	0	Complejo de aluminio	214 (417)	-26 a 149 (-15 a 300)	
4024	1	Complejo de aluminio	232 (450)	-18 a 177 (0 a 350)	
4025 (Aerosol+)	2	Complejo de aluminio	256 (493)	-1 a 204 (30 a 400)	
Lubricante para alta temperatura H1 Quinplex®					
4051	1½	Arcilla de bentonita	—	-18 a 232 (0 a 450)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Recomendado para cualquier aplicación que requiera una grasa para alta temperatura, como molinos de pellets, hornos, extractores, transportadores de horno y máquinas de moldeo de plástico por soplado. Contiene Quinplex.
Grasa sintética FG H1 Quinca™					
4070	0	Com. de sul. de calcio	>316 (>600)	-26 a 204 (-15 a 400)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Grasa sintética que cuenta con un punto de goteo muy alto, características EP inherentes excepcionales, estabilidad mecánica superior, adherencia, resistencia al agua y bajo sangrado de aceite. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
4071	1	Com. de sul. de calcio	>316 (>600)	-26 a 204 (-15 a 400)	
4072	2	Com. de sul. de calcio	>316 (>600)	-26 a 204 (-15 a 400)	

Aceites de grado alimenticio (H1)

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI			
Aceite blanco H1 Quinplex® 4010 4020 4030 4040	10 20 30 40	46 68 100 150	6,8 9,0 11,5 16,5	45,4 67,3 98,0 157,4		204 (399) 216 (421) 227 (441) 221 (430)	-36 (-33) -30 (-22) -30 (-22) -30 (-22)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. No forma espuma. Para usos donde puede ocurrir un contacto incidental con los alimentos o donde se requiere un lubricante limpio: sistemas hidráulicos, correderas, guías, cadenas, válvulas, compresores. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Aceite sintético de grado alimenticio H1 Quinplex® 4032 4046 4068	– – –	32 46 68	6,1 7,7 10,6	32,1 46,3 69,6	138 135 138	232 (450) 276 (530) 283 (541)	-60 (-76) -54 (-65) ≤ -48 (-54)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Rendimiento superior a bajas temperaturas, excelente capacidad de carga, propiedades antidesgaste y compatibilidad con las juntas de estanqueidad. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Lubricante y aceite penetrante H1 Quinplex® 4058	–	–	6,1	39,3		152 (306)	-33 (-28)	Aceite penetrante de grado alimenticio, disuelve rápidamente el óxido y libera a las piezas congeladas. Penetra y deja una película pesada para la lubricación y la protección contra la corrosión. Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Lubricante y aceite penetrante H1 Quinplex® 4059 (Aerosol)	30	100	11,7	99,5		215 (419)	-27 (-17)	Aceite penetrante de grado alimenticio, disuelve rápidamente el óxido y libera las piezas congeladas. Penetra y deja una película pesada para la lubricación adicional y la protección contra la corrosión. Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Lubricante blanco para engranajes H1 Quinplex® 4090 4140 4250	90 140 250	220 460 680	19,3 29,7 44,7	217 459 659		201 (393) 200 (391) 220 (428)	5 (-15) 5 (-15) 10 (-12)	Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Excelente soporte de carga, propiedades de reducción de desgaste y evita la formación de espuma. Para su uso en cajas de engranajes, incluidos los engranajes sin fin donde pueda producirse un contacto accidental con los alimentos o donde se desea un lubricante limpio, que no manche. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Aceite sintético para engranajes FG H1 Quinplex® 4150 4220 4320 4460	– – – –	150 220 320 460	20,27 27,12 36,12 48,64	161,3 238,2 341,1 488,2	146 147 152 156	>240 (>464) >240 (>464) >240 (>464) >240 (>464)	-36 (-33) -33 (-27) -30 (-22) -30 (-22)	Aceite para engranajes con certificación NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Rendimiento superior a temperaturas bajas y elevadas, excelente soporte de carga, propiedades antidesgaste y compatibilidad con las juntas de estanqueidad. Aceite de base 100 % sintética. Recomendado para cajas de engranajes y otras aplicaciones críticas en las instalaciones de proceso de alimentos y bebidas. Certificado Halal y Kosher Pareve. Contiene Quinplex.
Aceite blanco de utilidad H1 4201 4204	– –	– 46	3,6 5,7	18,0 43,0		160 (320) 191 (375)	-40 (-40) -37 (-35)	Aceite mineral blanco de grado alimenticio y calidad USP sin aditivos. Certificado NSF H1 para lubricación donde puede ocurrir un contacto accidental con los alimentos. Sugerido para la prevención de corrosión después del lavado. Para aplicaciones textiles donde se requiere un aceite que no manche. Certificado Halal y Kosher Pareve.

Lubricantes para cables

Para el aerosol de silicona H1 (804), consulte la página L20.
Para el lubricante sintético de cadena Ovenworx™ H1 (4061), consulte la página L21.

Producto	Grado NLGI	Base	Punto de goteo °C (°F)	Temp. de operación °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
Revestimiento de grasa Wirelife® Almasol® 451 452 453	000 00 0	Calcio Calcio Calcio	82(180) 82(180) 82(180)	-29 a 77 (-20 a 170) -29 a 77 (-20 a 170) -29 a 77 (-20 a 170)	– – –	Cubre todas las piezas móviles de la cadena y de cable para asegurar un funcionamiento suave y una larga vida útil. Adherente, resistente al agua, impide la entrada de humedad. Se adhiere a las piezas en movimiento, no salpicará fuera. Excelente para cables y cadenas, así como para pequeñas cajas de cambio de giro lento que requieren grasa semilíquida. Contiene Almasol.
Grasa para cable Earthwise™ EAL 3353	0	Complejo de aluminio	232 (450)	-29 a 204 (-20 a 400)	–	Revestimiento de grasa suave, semilíquido, diseñado para proteger los cables de acero, las piezas móviles de cadenas y cables. Cuenta con certificado Lubricante ambientalmente aceptable (EAL) que cumple con las especificaciones que se exigen en el Permiso General para Buques (VGP) de la Agencia para la Protección del Medio Ambiente. Recomendado para su uso en vías %uiviales o cerca de estas. Contiene Almasol y Quinplex.

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Timken OK Carga, kg (lb)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100°C	40°C	VI				
Lubricante penetrante Wirelife® Monolec® 2001 (Aerosol+)	–	–	14,1	191	–	96 (205)	-18 (0)	27,2 (60)	Lubricante penetrante que proporciona capacidad de carga superior y es resistente a la corrosión. El solvente mejora la penetración. Cuando el solvente se evapora, una película delgada permanece para proteger y lubricar cada hebra. Excelente para cables de acero y cadenas. Contiene Monolec. Disponible en contenedores y como aerosol.
Lubricante de revestimiento Wirelife® Almasol® 2002	–	–	–	–	–	60 (140)	9 (49)	–	El lubricante de revestimiento proporciona una película de autocuración para reducir el desgaste y el rozamiento. Contiene solvente de petróleo. Contiene Almasol.

Lubricante penetrante Wirelife® Low Tox® 2011	-	-	18,0*	156,4*	-	140 (284)	-18 (0)	-	Lubricante altamente penetrante con excelente capacidad de carga. Diseñado para aplicaciones marinas y otras sensibles que requieren un lubricante cable de acero y de cadena de baja toxicidad. Proporciona una excelente protección contra la corrosión, al tiempo que tiene el efecto tóxico más bajo posible en el medio ambiente.
Lubricante sintético para revestimiento Wirelife® Almasol® 2022	-	-	1.104*	36.070*	190*	112 (235)	0 (32)	43,1 (95)	Viscosidad excepcionalmente alta, lubricante de aceite base 100 % sintético diseñado para la protección de la superficie de los cables de acero en servicio de trabajo pesado en ambientes extremos. Contiene Almasol.

* sin diluyente

Aceites para motor

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100° C	40° C	VI			
Aceite sintético para motores Monolec® 8030	30	-	11,5	75,8	130	237 (459)	-48 (-54)	Aceite para motores de trabajo pesado elaborado a partir de materiales seleccionados de base sintética. Excepcional protección contra la oxidación y la corrosión. Resistencia superior a la oxidación y propiedades antiespumantes. Detergente potente. Excelente protección antidesgaste y control de depósitos. Diseñado específicamente para el uso en los recolectores de las unidades inferiores en máquinas de tejido Sulzer Ruti. Contiene Monolec.
Aceite para motores de dos ciclos Monolec® 8104	40*	-	13,7	143,0		96(205)	-30 (-22)	Aceite de trabajo pesado de dos ciclos con aditivos superiores. Previamente diluido para mezclarse con gasolina a bajas temperaturas. Se quema de manera limpia y completa. Minimiza el calor y el desgaste de las motosierras, las cortadoras de césped, los generadores portátiles, las bombas y otros equipos de dos ciclos. Utilícelo donde se recomienda SAE 30 o 40. Contiene Monolec.
Aceite para motores Monolec Ultra® 8130/8131**	10W-30	-	12,2	83,3	142	221 (430)	-36 (-33)	Para trabajo pesado, servicio de drenaje extendido en motores diésel y de gasolina. Arranque en frío eficaz a bajas temperaturas. Excede los requisitos para Mack, Detroit Diesel, Ford y General Motors. Contiene Monolec. **8131 es una versión sin teñir.
Aceite para motores GFS Monolec® 8430 8440 8450	30 40 50	- - -	11,9 16,1 19,8	106,0 165,0 220,0	95 95 95	218 (425) 232 (450) 246 (475)	-27 (-17) -24 (-11) -18 (0)	Para trabajo pesado, servicio de drenaje extendido en motores diésel y de gasolina. Arranque en frío eficaz a bajas temperaturas. Supera los requisitos de rendimiento para Mack, Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford y General Motors.
Aceite para motores Monolec® Syn 8511 8521 8531	0W-20 5W-20 5W-30	- - -	8,7 8,9 9,7	45,6 47,8 54,6	172 168 164	226 (439) 215 (419) 215 (419)	-54 (-48) -45 (-49) -45 (-49)	Aceite de alta calidad, sintético, patentado para motores de gasolina de alto rendimiento. Excede las normas mínimas que establece el Instituto Americano del Petróleo (API), lo que proporciona la mejor combinación de rendimiento, protección, resistencia y eficiencia. Contiene Monolec.
Aceite para motores Monolec® 8700 8730	15W-40 10W-30	- -	15,2 12,3	114,7 85,9	138 139	221 (430) 221 (430)	-31 (-24) -36 (-33)	Para motores diésel en equipos móviles y generadores estacionarios. Ofrece un rendimiento fiable para servicio pesado, protección contra el desgaste y mayor eficiencia de combustible. Recomendado para cambios de aceite de 30 000 millas. Contiene Monolec. CK4.
Aceite para motores Monolec Ultra® 8800/8801**	15W-40	-	15,1	118,0	≥130	221 (430)	-31 (-24)	Para trabajo pesado, servicio de drenaje extendido en motores diésel y de gasolina. Mejora la eficiencia del combustible, reduce el desgaste, proporciona rendimiento en todas las estaciones y para todo tipo de clima. Supera los requisitos de Mack, Cummins, John Deere, Allis-Chalmers, Detroit Diesel, Ford, GM, Chrysler, Caterpillar y otros fabricantes. Contiene Monolec. **8801 es una versión sin teñir.
Aceite para motores de gas natural Monolec® 8845	15W-40	-	14,6	115	130	230 (446)	-27 (-17)	Aceite para motores de gas natural de baja ceniza, de multigrado superior, formulado para el uso en motores de gas natural estacionarios y móviles. Contiene Monolec.
Aceite sintético para motores de trabajo pesado Monolec Ultra® 8854/8855**	5W-40	-	15,2	95,2	165	219 (426)	-42 (-43)	Aceite sintético de varios grados de viscosidad para motores diésel, se paga solo con su rendimiento excepcional todo el año, protección contra desgaste, eficiencia de combustible y drenajes prolongados. Logra %uir rápidamente en un clima frío y mantiene la viscosidad a temperaturas de funcionamiento. Cumple con las principales normativas de los fabricantes. Contiene Monolec. **8855 es una versión sin teñir.
Aceite Ultra RDE 8900	40	-	14,8	143,0	95	238 (460)	-9 (15)	Para uso con rodamientos de aleación de plata en motores diésel de ferrocarril. Mejora la eficiencia del combustible, reduce el desgaste y proporciona el mayor grado de protección para el motor. Excede los requisitos del fabricante para EMD, GE, LMOA y Caterpillar para los motores diésel de ferrocarril.
Aceite para motores de gas natural Monolec® 8945	40	-	13,8	126,0	106	255 (491)	-18 (0)	Aceite para motores de gas natural, de baja ceniza, de grado superior, formulado con tecnología punta que se distingue por su rendimiento de otros lubricantes para motores de gas natural. Contiene Monolec.

*antes de la dilución de solvente

**sin teñir

Fluidos de transmisión

Producto	Grado		Viscosidad, cSt			Punto de inflamación °C (°F)	Punto de fluidez °C (°F)	Usos Especificaciones Comentarios
	SAE	ISO	100° C	40° C	VI			
Fluido de transmisión Synolec® 640	40	–	14,8	95,1	163	238 (460)	-42 (-44)	Lubricante totalmente sintético premium diseñado para mejorar la eficiencia de uso del combustible y en períodos de drenaje extensos, cumpliendo con los requisitos de garantía del fabricante. Cumple o supera las especificaciones de varios fabricantes de equipos originales, incluidas transmisiones Eaton como Roadranger, Ultrashift Plus, Fuller Advantage, y las series de transmisiones FR y RT.
Fluido de transmisión automática Dexron® VI 1136	–	–	6,0	29,0	145	216 (420)	-51 (-60)	Fluido de base sintética para uso como fluido de transmisión automática en automóviles con transmisiones automáticas y de conmutación bajo carga, en sistemas de dirección asistida y en bombas hidráulicas. Formulado para proporcionar cambios suaves, poca vibración y rendimiento de larga vida útil en las transmisiones automáticas.
Fluido de transmisión automática sintético para varios vehículos Monolec® 1150	–	–	7,7	36,5	186	221 (430)	-48 (-54)	Diseñado para proporcionar un rendimiento de lubricante mejorado mediante el uso de los aditivos más avanzados del mercado, mezclado en los aceites de base sintéticos de mayor calidad disponibles. Contiene Monolec.
Fluido de potencia Monolec® 7500	–	–	9,8	61,3	130	223 (433)	-36 (-33)	Para los sistemas de combinación de engranajes hidráulicos, transmisiones hidráulicas, frenos húmedos y convertidores de par. No forma espuma y rechaza el agua. Contiene Monolec.
Fluido de transmisión de energía Monolec® 7511 7531 7551	10 30 50	– – –	6,14 11,44 19,05	38,78 99,52 222,74	103 101 96	222 (440) 260(500) 263 (505)	-30 (-22) -30 (-22) -12 (10)	Fluido de transmisión de energía, de trabajo pesado que protege a los equipos fuera de carretera, estén en funcionamiento de manera intermitente o continua. Puede utilizarse en mandos finales, frenos húmedos y varios convertidores de par. Equilibra la necesidad de lubricidad con las propiedades de fricción necesarias. Cumple o supera los requisitos de rendimiento de Caterpillar, Allison y Komatsu. Contiene Monolec.

Suplementos de combustible

Producto	Usos Especificaciones Comentarios
Suplemento químico de trabajo pesado L-X® 2300	Suplemento de combustible para motores de combustión interna. Limpia las piezas internas del motor, evita los depósitos de carbón y de goma en los aros, los tapones, los inyectores, los pistones, las válvulas, los carburadores y las válvulas PCV. Reduce la fricción y el desgaste. Reduce el consumo de combustible.
Mejorador de combustible diésel Full Torque™ W 2411	Suplemento de combustible diésel potenciado con cetano que contiene detergente y que incrementa potencia, mejora el ahorro de combustible, reduce las emisiones y ofrece un rendimiento más uniforme. La fórmula para las versiones de invierno (W) se recomienda para su uso cuando las temperaturas son de 1,7° C (35 °F) o inferiores.
Mejorador de combustible diésel Full Torque™ S 2421	Suplemento de combustible diésel potenciado con cetano que contiene detergente y que incrementa potencia, mejora el ahorro de combustible, reduce las emisiones y ofrece un rendimiento más uniforme. La fórmula para verano (S) se usa en todo tipo de clima.

Productos adicionales

Producto	Usos Especificaciones Comentarios
Desengrasante solvente de trabajo pesado/limpiador de freno 802 (Aerosol)	 Aerosol para eliminar grasas pesadas, adhesivos de aceite, lubricantes, alquitrán, ceras, asfalto, resinas y otros materiales pesados.
Spray de silicona H1 804 (Aerosol)	 Aerosol a base de silicona para uso en piezas de maquinarias y equipos en lugares en los que existe la posibilidad de exposición de la pieza lubricada a los alimentos. Para plantas de alimentos y otros usos industriales. Certificado NSF H1 y Kosher-Pareve.
Lubricante y aceite penetrante Monolec® 2059 (Aerosol +)	 Disuelve rápidamente la corrosión, la goma y el barniz, lo que liberará las piezas "congeladas". Deja una película dura. Previene el óxido y la corrosión. Contiene Monolec. Disponible en contenedores y como aerosol.

Productos adicionales

Producto	Usos Especificaciones Comentarios
Limpiador industrial Greentastic® 2110	Solución líquida con base de agua concentrada que puede diluirse con agua o disolventes. Su fórmula potente y ecológica no contiene fosfato ni fósforo y cumple con los criterios generales de los limpiadores A1 de USDA.
Lubricante de cadena sin humo Almasol® 2705	Adecuado para aplicación en cadenas calientes sin interrumpir las operaciones de producción. No producirá humo a temperaturas hasta aproximadamente 288° C (550°F). Contiene Almasol.
Lubricante de cadena para horno Almasol® 2710	Contiene una mezcla de lubricantes sólidos en un fluido portador biodegradable que se evapora y deja una película protectora sólida, resistente al agua que lubrica sin ninguna acumulación de depósitos duros. Reduce la resistencia de fricción en un amplio rango de temperatura. Aplicar debajo de 79° C (175°F). Lubrica efectivamente hasta 482° C (900°F). Contiene Almasol.
Lubricante de cadena para horno de alta temperatura Almasol® 2799	Lubricante para cadenas que contiene Almasol y otros sólidos lubricantes submicrométricos en un portador sintético especial de alta temperatura. Diseñado para maximizar la penetración del lubricante en la zona del pasador y el buje de la cadena. Penetra todas las piezas móviles y deja una película protectora. No deja residuos a alta temperatura. Aplicar hasta 246°C (475°F) sin interrumpir la operación de producción.
Lubricante sintético de cadena de horno Ovenworx™ H1 4061 (ISO 220)	Su fórmula completamente sintética presenta un robusto fluido de alta viscosidad y no contiene aditivos sólidos que se separen de la suspensión, no requiere premezcla. Sella la humedad dañina que causa el agua, lo que evita la corrosión. Tiene un amplio rango de temperatura y alto punto de inflamación. Certificado NSF H1 para equipos de procesamiento de alimentos. Certificado Halal y Kosher Pareve.
Lubricante de película seca Almasol® 9200 (Aerosol)	 Aerosol para usar donde se desea una lubricación permanente con larga vida útil y propiedades de fricción bajas, y donde no se puede utilizar grasa. Contiene Almasol.
Lubricante de cadena para horno de alta temperatura Monolec® 9965 (ISO 220) 9966 (ISO 320)	Lubricante especialmente formulado con una excelente estabilidad térmica y baja volatilidad. Forma un residuo blando carbonoso que funciona como un lubricante sólido. Proporciona un desgaste reducido, menor fricción, resistencia a la humedad y a la corrosión y una reducción en el consumo de energía. Contiene Monolec.